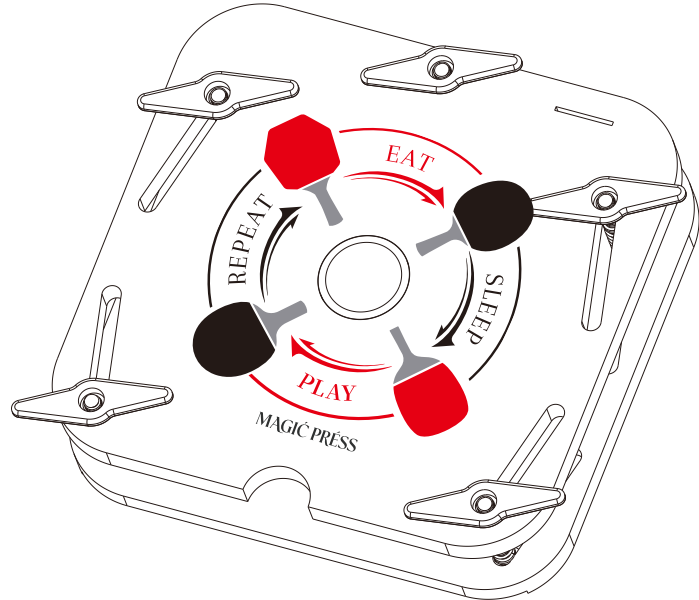


Magic Press



Manuel d'utilisation

Présentation du produit

Magic Press est un outil professionnel spécialement conçu pour remplacer le revêtement des raquettes de tennis de table. Il intègre plusieurs fonctions, notamment l'application de colle, l'application de pression, la mesure et la découpe. Il résout sans effort les problèmes courants tels que la mauvaise adhérence du revêtement, la répartition inégale de la colle et la découpe peu pratique, offrant ainsi une solution efficace et pratique pour l'entretien des raquettes.

Sa fonctionnalité principale est centrée sur l'ensemble du processus de remplacement du revêtement : doté d'une plateforme d'application d'adhésif dédiée, dimensionnée avec précision pour les spécifications courantes des revêtements, il maintient le revêtement en place pendant l'application afin d'éviter que l'adhésif ne s'infilte sur la surface de jeu tout en assurant une couverture uniforme. Une fois que l'adhésif atteint un état semi-sec et translucide, il adhère parfaitement à la raquette. Le réglage de la pression s'effectue à l'aide de boulons de carrosserie en acier inoxydable 304, complétés par des ressorts de moule en acier allié importés SWU bleu clair (caractérisés par une haute résistance et une conception ultra-compressible pour une pression stable). La règle incluse permet de mesurer avec précision la pression appliquée, répondant ainsi aux diverses exigences des utilisateurs tout en garantissant une pression constante à chaque fois pour une sensation de frappe sans compromis. La conception du niveau à bulle garantit une pression uniforme sur toute la surface du caoutchouc, empêchant ainsi tout desserrage localisé ou une adhérence incomplète. La plaque de pression en acrylique transparent permet une inspection visuelle directe du contact réel entre le caoutchouc et la raquette, améliorant ainsi l'expérience utilisateur.

L'outil comprend un tapis de découpe en acrylique correspondant aux dimensions de la plate-forme de collage. Comparée aux tapis souples standard, cette feuille d'acrylique offre une dureté modérée, fournissant un retour tactile clair lorsque le caoutchouc est sectionné pendant la découpe. Cela évite tout effort inutile ou blessure accidentelle. Le tapis permet une rotation illimitée de la raquette pour une découpe précise sous plusieurs angles. Bien que des marques de couteau puissent apparaître à la surface, celles-ci n'affectent pas l'utilisation ultérieure. Le tapis est double face pour une durabilité exceptionnelle.

Les boulons de carrosserie en acier inoxydable 304 résistent à la corrosion due à une légère humidité, à l'humidité et aux conditions atmosphériques normales, répondant ainsi aux besoins quotidiens en matière de prévention de la rouille et prolongeant la durée de vie de l'outil.

Liste des pièces

Schéma éclaté du dispositif de pression

Tapis de découpe

Dispositif de pression

spécifications du produit	
Dimensions	182 mm x 190 mm
Poids	750 g

Mode d'emploi

1

Étape 1: placez la feuille de caoutchouc contre l'arrière du dispositif de pression. Agitez bien l'adhésif, puis trempez le pinceau dans l'adhésif pour en appliquer une quantité appropriée. Étalez l'adhésif uniformément sur les surfaces de collage de la raquette et de la feuille de caoutchouc, en veillant à bien recouvrir toute la surface de la raquette. L'épaisseur de la couche d'adhésif doit être suffisante pour assurer une couverture uniforme sans coulures.

2

Étape 2: après avoir collé la lame sur la feuille de caoutchouc, placez le tapis de découpe dans le renforcement à l'arrière de la presse pour découper le caoutchouc. Utilisez un couteau artisanal pour découper la feuille le long du bord de la lame.

3

Étape 3: mesurez l'épaisseur de la raquette à l'aide d'une petite règle. Desserrez toutes les vis et déplacez les deux vis avant vers l'arrière (comme indiqué par les flèches sur la figure 2), en veillant à ce que l'espace entre les plaques supérieure et inférieure dépasse l'épaisseur de la raquette (la raquette doit glisser facilement dans la plaque de pression ; si l'espace est trop petit, la raquette ne peut pas être insérée dans le dispositif de pression ; s'il est trop grand, les vis peuvent se desserrer). L'épaisseur de la plaque de serrage est de 10 mm ; veillez à en tenir compte dans vos mesures.

4

Étape 4: Après avoir placé la raquette dans le manomètre, remettez la vis avant dans sa position initiale. Insérez la petite règle dans la fente marquée par la ligne pointillée.
(Puisque le nouveau revêtement en caoutchouc présente une certaine viscosité, afin d'éviter que le revêtement en caoutchouc adhère à la plaque de pression après pressurisation, veuillez placer le film protecteur du revêtement en caoutchouc entre ce dernier et la plaque de pression avant de procéder à la pressurisation.)

5

Étape 5: Serrez les vis pour abaisser la plaque de pression d'une distance inférieure d'environ 3 mm à l'épaisseur combinée de la raquette et de la plaque de pression. (Par exemple : si la raquette a une épaisseur de 14 mm et la plaque de pression une épaisseur de 10 mm, la distance d'abaissement sur l'échelle doit être d'environ 21 mm.)

6

Étape 6: Placez le dispositif de pression comprimée sur une surface plane. Observez le niveau à bulle et effectuez de légers ajustements au niveau des vis jusqu'à ce que la bulle du niveau à bulle soit centrée.

Étape 7: Après l'ajustement, laissez reposer pendant au moins huit heures.

Points à noter

Caractère unique : toutes les pièces sont fabriquées à la main et peuvent présenter de légères variations de couleur, de texture et de dimensions. Les images sont fournies à titre indicatif uniquement.

Ce produit est un outil tranchant ; veuillez faire preuve d'une extrême prudence lors de son utilisation. La société ne saurait être tenue responsable des blessures corporelles ou des dommages matériels résultant d'une utilisation inappropriée, d'une négligence ou du non-respect des consignes de sécurité.

Lors de la découpe à l'aide de couteaux artisanaux, la surface de la planche peut présenter des rayures inévitables. Celles-ci constituent des marques distinctives de votre création et ne doivent pas vous inquiéter outre mesure. Ces rayures n'affectent que l'esthétique et ne compromettent en rien l'intégrité structurelle ou les performances fonctionnelles de l'acrylique.