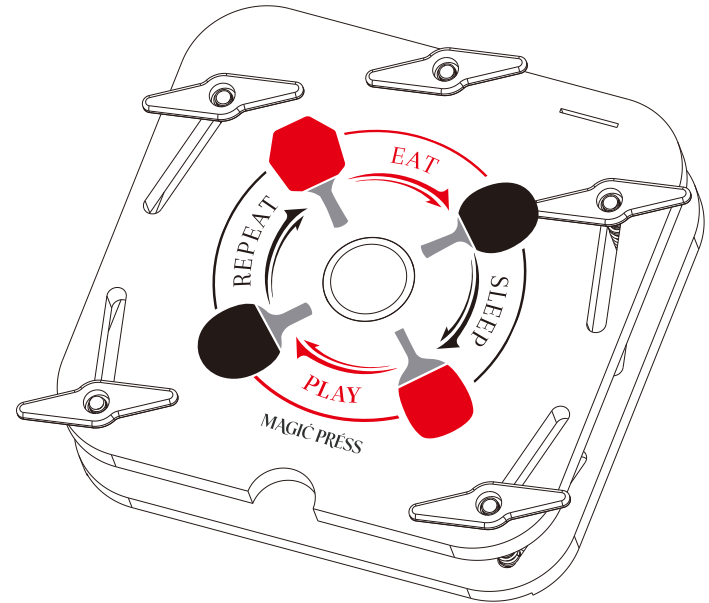


Magic Press



사용 설명서

제품 소개

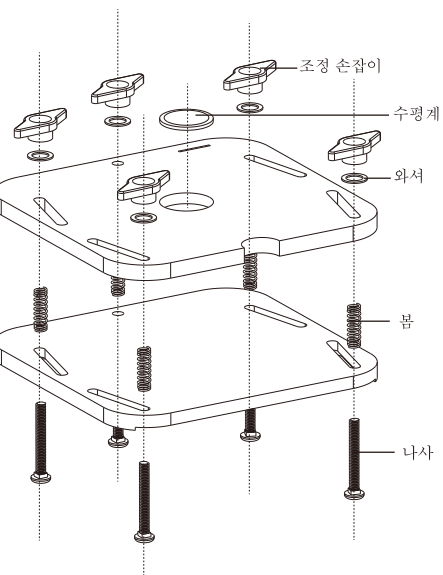
매직 프레스는 탁구 라켓 고무 교체 전용으로 설계된 전문 도구로, 접착, 압착, 측정, 절단 등 다기능을 통합하여 고무 부착 불량, 접착제 불균일, 절단 불편 등의 문제를 손쉽게 해결하며 라켓 관리에 효율적이고 편리한 솔루션을 제공합니다.

핵심 용도는 러버 교체 전 과정에 집중: 전용 도포 플랫폼을 장착하여 주류 러버 규격에 정확히 맞춘 크기로, 도포 시 러버가 이동하지 않도록 고정해 접착제가 러버 표면으로 흘러드는 것을 방지함과 동시에 도포가 균일하게 이루어지도록 합니다. 접착제가 반건조 투명 상태가 되면 목재 라켓판과 정확히 접합됩니다; 304 스테인리스 마차 나사로 압력을 조절하며, SWU 연청색 수입 합금강 금형 스프링(고강도, 초고 압축량 설계로 압력 안정성 보장)을 장착했습니다. 동봉된 자를 이용해 압력 정도를 정밀 측정할 수 있어 다양한 사용자 요구를 충족시키며, 매번 동일한 압력을 유지해 타구감을 일관되게 유지합니다; 수평자 설계로 접착면 전역에 균일한 압력을 보장하여 부분적이완이나 불완전 접착을 방지합니다. 아크릴 투명 압착판은 접착면과 라켓의 실제 접촉 상태를 직관적으로 관찰할 수 있어 사용 경험을 향상시킵니다.

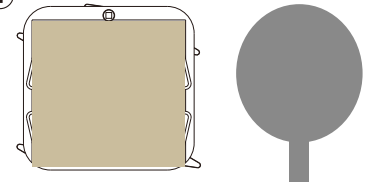
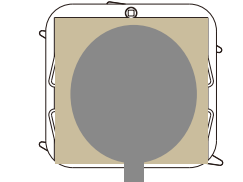
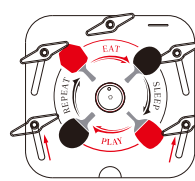
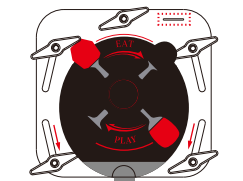
도구 내장 아크릴 커팅 패드는 접착 플랫폼과 동일한 크기로, 일반 유연한 커팅 패드 대비 적당한 경도를 지녀 커팅 시 고무판 절단 여부를 명확히 인지할 수 있어 힘 낭비나 부상 위험을 방지합니다. 라켓을 자유롭게 회전시켜 다각도 정밀 커팅이 가능하며, 표면에 칼자국이 생길 수 있으나 사용에는 지장이 없고 양면 사용으로 내구성이 매우 뛰어납니다.

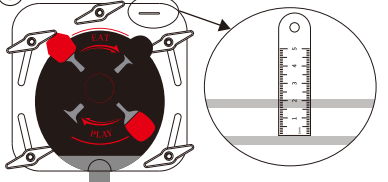
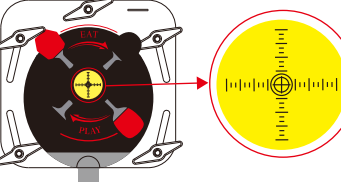
304 스테인리스 마차 나사는 가벼운 습기, 수증기 및 일반 대기 환경의 부식을 견딜 수 있어 일상적인 방청 요구를 충족시키고 도구 수명을 연장합니다.

부품 목록

압력 장치 분해도	
	
제품 사양	
치수	182 mm x 190 mm
무게	750 g

사용 방법

①  1단계: 고무 시트를 압력 장치 뒷면에 위치시킵니다. 접착제를 충분히 혼든 후, 접착제 브러시를 접착제에 담가 적당량을 도포합니다. 라켓과 고무 시트 양쪽의 접합면에 접착제를 고르게 펴 바르되, 라켓 전체 영역에 골고루 도포되도록 합니다. 접착제 층의 두께는 흘러내리지 않으면서도 균일하게 도포될 수 있을 정도로 충분해야 합니다.	②  2단계: 블레이드를 고무 시트에 접착한 후, 고무를 절단하기 위해 커팅 패드를 프레스 뒷면의 홈 안에 위치시킵니다. 공에 용 칼을 사용하여 블레이드 가장자리를 따라 시트를 다듬습니다.
③  3단계: 작은 자를 사용하여 라켓의 두께를 측정합니다. 모든 나사를 풀고 앞쪽 두 개의 나사를 후면 쪽으로 이동시킵니다(그림 2의 화살표 방향 참조). 이때 상판과 하판 사이의 간격이 라켓 두께보다 커야 합니다(라켓이 압력판에 쉽게 밀려 들어가야 함; 간격이 너무 작으면 라켓을 압력 장치에 삽입할 수 없으며, 너무 크면 나사가 풀릴 수 있음). 클램핑 플레이트 두께는 10mm이므로 측정 시 이를 반드시 고려하십시오.	④  4단계: 라켓을 압력계에 넣은 후, 앞쪽 나사를 원래 위치로 되돌립니다. 점선으로 표시된 홈에 작은 자를 삽입합니다.

⑤  5단계: 나사를 조여 압력판을 라켓과 압력판의 합계 두께보다 약 3mm 적은 거리만큼 눌러줍니다. (예: 라켓 두께가 14mm이고 압력판 두께가 10mm인 경우, 눈금상의 눌러 거리 는 약 21mm여야 합니다.)	⑥  6단계: 압축 압력 장치를 평평한 표면에 놓습니다. 수평계를 관찰하고 수평계 내 기포가 중앙에 위치할 때까지 나사를 미세하게 조정합니다.
7단계: 조정 후 최소 8시간 동안 그대로 두십시오.	

유의사항

특성: 모든 제품은 수작업으로 제작되어 색상, 질감, 치수에서 미세한 차이가 있을 수 있습니다. 이미지는 참고용입니다.

본 제품은 날카로운 공구 액세서리입니다. 사용 시 각별히 주의하십시오. 부적절한 조작, 과실 또는 안전 수칙 미준수로 인한 인명 피해나 재산 손실에 대해 회사는 책임을 지지 않습니다.

공에 용 칼로 절단 시 작업대 표면에 불가피한 긁힘이 발생할 수 있습니다. 이는 작품의 독특한 흔적으로 간주되며 과도한 우려가 필요하지 않습니다. 이러한 긁힘은 미관상 영향을 줄 뿐, 아크릴의 구조적 안정성이나 기능적 성능에는 영향을 미치지 않습니다.